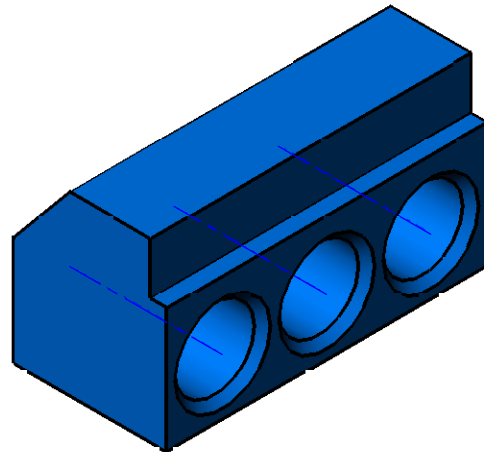
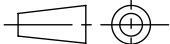


A



TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 mK

1	1	MORS MOBILE	C35		10.01
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Métiers de la production Mécanique informatisée			LYCEE JEAN MONNET		
		Modification: Sept 2020 Suppression vis M2,5	ETAU DE PRECISION MORS MOBILE		
Format : A4					
Ech. 3:2					
MPK04					

[illegible]

[illegible]

CONTRAT DE PHASE		Ensemble		1 1
Phase de _____		Pièce		
		Matière		
		Série		
PHASE N° __		Programme	Nom	
		Fichier	Date	

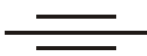
Représentation de: Brut/OP/Pièce/Surfaces usinées/Cf/Co/Tolérances/Isostatisme...

OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

CONTRAT DE PHASE		Ensemble		1 1
Phase de _____		Pièce		
		Matière		
		Série		
PHASE N° __		Programme	Nom	
		Fichier	Date	

Représentation de: Brut/OP/Pièce/Surfaces usinées/Cf/Co/Tolérances/Isostatisme...

OPERATIONS et surfaces usinées	OUTILS et moyens de contrôles	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

ECARTS POUR ELEMENTS USINES													
	DIMENSION LINEAIRE					ANGLES CASSES			DIMENSION ANGULAIRE				
						Rayons - chanfreins			Dimension du côté le plus court				
Classe de précision	0,5 à3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 30 inclus	30 à 120 inclus	120 à 400 inclus	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	>6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120 inclus	120à 400 inclus	
f (fin)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,2	±0,5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'	
m (moyen)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,2	±0,5	±1					
c (large)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±0,4	±1	±2	±1°30'	±1°	±30'	±15'	
v (très large)	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±0,4	±1	±2	±3°	±2°	±1°	±30'	
Tolérances													
Classe de précision	Jusqu'a 10	18 à 30 inclus	30 à 100 inclus	100 à 300 inclus	300 à 1000 inclus	Toutes dimensions		Toutes dimensions		Toutes dimensions			
H (fin)	0,01	0,025	0,05	0,1	0,15	0,2		0,3		0,1			
K (moyen)	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4		0,5		0,2			
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,7	0,8	1,5		1		0,5			
													
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures.			Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.					Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.					

Tolérances ISO 2768 mk